

АНТИКОР УКРАИНА 2010

2 июня, 2010 г.

Выставочный комплекс КиевЭкспоПлаза

Перечень докладов конференции:

1. Ermes Moroni, Фирма GIMESCO IMPIANTI, Италия

Технология регенерации соляной кислоты в цехах горячего Цинкования

Gimesco представляет новую Систему Регенерации и Возврата Отработавшей Соляной Кислоты с помощью добавления Серной Кислоты

Gimesco проектирует, производит и устанавливает все компоненты, которые предлагает для своих линий, такие как: ванны для предобработки, сушиллки, печи, скрубберы, фильтры, подъемники, краны и т.д.

Gimesco и Eкіro разработали эту систему, способную полностью вернуть в изначальном объеме Соляную Кислоту, производя при этом ценный на рынке и легко транспортируемый побочный продукт – твердый сульфат железа.

2. Claudio Parma, Фирма GIMESCO IMPIANTI, Италия

Легирование с высоким содержанием алюминия для горячего цинкования труб.

Процесс HAL-Ga представляет собой легирование с высоким содержанием алюминия, применяемый для общего назначения и горячего цинкования труб. Специалисты в области цинкования обычно добавляют 5% алюминия в расплавленный цинк для получения более яркого и блестящего покрытия, а также для увеличения текучести цинка.

Основными проблемами является грубое и неравномерное по толщине покрытие, участки без покрытия и другие дефекты.

В результате проведенной исследовательской работы были получены специальные свойства процесса HAL-Ga, который прошел все промышленные испытания. Процесс преобразовывает расплав таким образом, что он выдерживает высокое содержания алюминия.

Благодаря процессу HAL-Ga возможно добавлять в 15-20 раз больше алюминия, чем добавляется сейчас, без возникновения каких-либо проблем.

3. Kadrija Lieder, фирма W. PILLING & Co., Германия.

Продукция компании и услуги.

Горячее цинкование

На заводе в г. Рипе изготавливаются ванны PILLING и сложные сварные конструкции для предприятий горячего цинкования. Знания и опыт, накопленные за 100 лет существования фирмы, непрерывное совершенствование применяемых материалов и способов изготовления

изделий, позволяют изготавливать ванны различных размеров и конфигураций для всех систем обогрева.

Для плавки металлов компания PILLING производит тигли, ванны и котлы.

Термическая обработка

Для печей термической обработки компания изготавливает и поставляет оборудование – начиная от муфелей для колпаковых печей, колпаков для отжига, ретортных топок и муфелей для проходных печей до различных тиглей, включая необходимую оснастку.

4. Д.А. Сухомлин, Днепропетровский химико-технологический университет, Украина.

Защитные цинковые покрытия: от гальванических до термодиффузионных.

На сегодняшний день среди многочисленных процессов нанесения защитных покрытий на стальные и чугунные изделия цинкование занимает одно из ведущих мест по объёму и номенклатуре защищаемых от коррозии изделий.

Наибольший практический интерес представляет изучение поведения цинковых покрытий, полученных разными способами в жестких и особо жестких условиях эксплуатации, например, в нефтеперерабатывающей, коксохимической промышленности, системах горячего и холодного водоснабжения, морских условиях. Анализ данных эксплуатационного мониторинга различных металлоконструкций и трубопроводов в таких условиях показывает, что покрытие на основе цинка для использования в этих условиях должно обладать не только повышенной коррозионной стойкостью, но быть также устойчивым к абразивному износу и иметь высокую степень сцепления с поверхностью защищаемого изделия.

Диффузионный способ цинкования с использованием порошковых смесей находит всё большее распространение при цинковании длинномерных стальных изделий (труб, компонентов дорожных ограждений и линий электропередач, арматуры и др.), что обусловлено прежде всего высокими химическими и физико-механическими свойствами получаемых цинковых покрытий.

5. Проскуркин Е.В., ГП «НИТИ им.Я.Е.Осады», Венглевский М.Н., Оныськив М.Ю. НГДУ «Полтаванефтегаз», Украина

Опыт промышленной эксплуатации насосно-компрессорных труб с диффузионным цинковым покрытием на глубоких скважинах нефтепромыслов Украины

В современных условиях одним из направлений энерго- и ресурсосбережения является разработка энергосберегающих технологий производства труб нефтегазового сортамента повышенной коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности и широкое внедрение их на предприятиях нефтегазового комплекса с целью повышения рентабельности нефте- и газодобычи.

На основании практических данных и длительных (более 7 лет) промышленных испытаний в нефтегазодобывающей отрасли насосно-компрессорных труб с диффузионным цинковым покрытием показана перспективность использования инновационного продукта, как связующего

звена на пути повышения конкурентоспособности и дальнейшего развития как трубной, так и нефтегазовой отраслей.

Впервые представлены результаты исследований по повышению ресурса работы резьбовых соединений как бесшовных, так и сварных НКТ. Сварные НКТ, обладая известными преимуществами, используя инновационный продукт, приобретают дополнительное положительное качество – повышенную коррозионную стойкость по сравнению с бесшовными НКТ.

6. Wayne Hine, Корпорация Inductotherm Heating & Welding Technologies Ltd.
Системы нагрева для нанесения покрытий на трубы различного сортамента компании Radyne

Компания Radyne – это мировой лидер в области разработки и изготовления индукционного нагревательного оборудования, применяемого при нанесении покрытий на трубы:

Комплексные системы индукционного нагрева для нанесения покрытий на трубы

- Высочайшее качество продукции
- Ускорение нагрева
- Чистый процесс нагрева
- Сотрудничество с опытной компанией
- Качество обеспечивается применением только лучших комплектующих частей
- Поддержка и техническое обучение
- Большой запас запчастей (доставка за 24 часа)
- Компетентный сервисный персонал
- Отдел сервиса работает 24 часа в сутки, 7 дней в неделю

7. Wayne Hine, Корпорация Inductotherm Heating & Welding Technologies Ltd.
Полупроводниковые высокочастотные сварочные генераторы компании Thermatool

Компания Thermatool – мировой лидер в разработке и изготовлении оборудования для производства труб:

Транзисторные ВЧ сварочные установки

Системы для отжига швов и всего тела труб

Высокоскоростные летучие ножницы (для труб)

- Всё, что нужно для сварки труб:
 - Блоки питания и шкафы управления
 - Преобразователи
 - Пульты управления
 - Системы охлаждения
 - Индукторы и импидоры
- Автоматические средства контроля скорости и мощности
- Обучение операторов и обслуживающего персонала
- Ввод в промышленную эксплуатацию

8. Г.Г.Шепель, В.С.Вахрушева, Т.А.Дергач, ГП «НИТИ им.Я.Е.Осады»
А.М.Круцан, ФМИ им.Г.В.Карпенко НАНУ
Пути повышения коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности труб, используемых в нефтегазовой отрасли.

Коррозия труб в нефтегазовой отрасли наносит огромный ущерб народному хозяйству, который определяется не только разрушением и необходимостью замены оборудования, но и ремонтными расходами, недовыработкой и потерей добываемой продукции, затратами на ликвидацию неблагоприятных экологических последствий и др. Даже в промышленно развитых странах ежегодные потери металла из-за коррозии составляют десятки миллионов тонн, а убытки вследствие неё достигают десятков миллиардов долларов.

Рациональное использование труб нефтяного сортамента повышенной коррозионной стойкости позволит повысить рентабельность, надёжность и безопасность эксплуатации оборудования, даст значительный экономический эффект за счёт уменьшения потерь металла и добываемой продукции, сокращения простоев, затрат на капитальные и текущие ремонты, на ингибирование, на дорогостоящие природоохранные мероприятия и ликвидацию неблагоприятных экологических последствий, а также будет способствовать повышению экологической безопасности.

9. ООО «НПО «Неоцинк», Российская Федерация

Опыт промышленного диффузионного цинкования насосно-компрессорных труб и муфт для нефтегазового комплекса России и Украины

В последние годы нефтегазодобывающие предприятия увеличили использование различных методов интенсификации добычи нефти и газа и такая тенденция в обозримой перспективе будет сохраняться, что приводит к ускоренному коррозионному и эрозионному износу нефтепромыслового оборудования и, особенно насосно-компрессорных труб. Наиболее распространенными причинами аварий НКТ являются **коррозия, износ резьбы и усталостные разрушения**. По данным Американского института нефти (API) и промышленной статистики российских специалистов подавляющее большинство разрушений происходит по резьбовым соединениям.

Сравнение основных свойств различных покрытий и результатов коррозионных испытаний НКТ с покрытиями показывает, что одним из эффективных и экономически обоснованных путей решения этой проблемы является использование для защиты НКТ и их резьбовых соединений диффузионных цинковых покрытий, полученных по усовершенствованной технологии Неоцинк.

10. В.Пеннер, компания Веньякоб, Германия

В.Рощупкин, ООО «КБЮЗ», Москва, Российская Федерация, Транспортное антикоррозионное покрытие на основе лаков отверждаемых ультрафиолетом и оборудование для его нанесения.

Опыт использования и перспективы.

В области покрытия металлических изделий фирма Venjakob достигла больших успехов при покрытии стальных труб УФ-отверждаемым лаком. Основной задачей этого покрытия является защита от коррозии. Особое внимание уделяется экологии и улучшению товарного вида трубы.

11. Г.Ю.Гальченко, Национальная Металлургическая Академия Украины

Современные аспекты противокоррозионной защиты

металлопроката.

Практически во всех отраслях индустрии огромное количество металлоконструкций различных объектов и сооружений нуждаются в восстановлении старых лакокрасочных покрытий. При этом поверхность таких металлоконструкций очистить от слоя продуктов коррозии практически очень сложно.

В результате традиционные покрытия наносятся на металл со слоями атмосферной ржавчины.

При проведении окрасочных работ зачастую период между очисткой поверхности и окрашиванием достигает времени, когда на поверхности уже образуются тонкие слои ржавчины.

Приводятся характеристики новой серии противокоррозионных композиций.

12. **В.С.Вахрушева, Т.А.Дергач, ГП «НИТИ им.Я.Е.Осады», С.А.Панченко, А.А.Терещенко, ЗАО «СЕНТРАВИС ПРОДАКШН ЮКРЕЙН», Украина**
Разработка технологических мероприятий по повышению коррозионной стойкости и эксплуатационной надежности труб из ферритно-аустенитных (дуплексных) сталей.

Современные коррозионно-стойкие стали, имеющие уникальный комплекс технологических и служебных свойств, и трубы из них в значительной степени определяют и будут определять в перспективе научно-технический прогресс в таких приоритетных отраслях промышленности, как химическая, нефтехимическая, металлургическая, автомобильная, авиационная, тепловая и атомная энергетика.

Постоянное ужесточение условий службы коррозионно-стойких сталей вызывают необходимость улучшения их служебных характеристик. Поэтому главной задачей развития трубного производства на современном этапе является повышение качества и конкурентоспособности указанных труб и наиболее полное удовлетворение потребностей потребителей, что может быть достигнуто за счет внедрения новых разработок и увеличения объема сдаточных испытаний.

13. **Е.В.Проскуркин, ГП «НИТИ им.Я.Е.Осады», А.В.Куриленко, НПП «УНИКОР», Днепропетровск, Украина**
Производство труб с диффузионным цинковым покрытием – путь к экономической стабильности.

Одной из важнейших задач государственных органов Украины является решение проблем наращивания запасов углеводородного сырья, роста собственной добычи нефти и газа.

Добыча нефти и газа должны стать одним из тех "локомотивов", который способен вытащить экономику Украины из кризиса. Повышение эффективности работы нефтегазового комплекса Украины связано с постоянным совершенствованием технологий и оборудования в этой сфере. Замена устаревших и недостаточно эффективных технологий и оборудования, зачастую наносящих значительный ущерб окружающей среде, новыми- важнейшая задача любого цивилизованного государства.

В последние годы наблюдается снижение достаточно высокой аварийности трубопроводов на нефтедобывающих предприятиях СНГ. Это происходит за счет применения новых труб стойких к высокоагрессивным средам. Одними из таких труб, имеющих высокую долю применения являются трубы с внутренними полимерными и металлическими покрытиями.

Развитие производства труб с защитными противокоррозионными покрытиями позволяет, во-первых, резко увеличить долговечность труб в условиях эксплуатации, во-вторых, значительно повысить надежность трубопроводов, и, в-третьих, перенести процесс нанесения покрытий в заводские условия, где возможно обеспечение высокой производительности и качества, улучшение труда рабочих, снижение себестоимости покрытий.

14. Н.И.Сотсков, Г.П.Якубова, В.Н.Сотсков
ЦНИИПроектстальконструкция им. Мельникова, Москва, Россия
Оптимальный метод цинкования элементов
металлоконструкций и крепежа для длительной защиты от
коррозии

В настоящее время можно выделить шесть видов цинковых покрытий, отличающихся механизмом образования и физико-химическими характеристиками: **горячецинковые, гальванические (электролитические), металлизационные, диффузионные, цинкнаполненные и комбинированные.**

По объёму и номенклатуре защищаемых от коррозии изделий цинковым покрытиям нет равных среди других металлических покрытий.

Это обусловливается высокой коррозионной стойкостью цинковых покрытий в различных климатических районах и типах атмосфер, многообразием технологических процессов цинкования, их относительной простотой, возможностью широкой механизации и автоматизации, высокими технико-экономическими показателями.

15. А.Г.Алиев, Азербайджанское Общество «Защита от коррозии»
Экономические и экологические последствия коррозии металлов.

С целью противокоррозионной защиты металлов от коррозии были сформулированы три основные задачи: обеспечение безопасности работа объекта для жизни людей; достижение наиболее экономичного решения технической проблемы; предотвращение загрязнения окружающей среды.

Выпущен компакт диск, на котором размещены все доклады конференции.

Приобрести диск можно в ООО «АККАД»
Обращаться к Наталии Коряке,
менеджеру по внешне-экономической деятельности
г. Дебрипетровск, ул. Гусенко 50
тел. +380 56 744 25 16
e-mail: koryakan@gmail.com